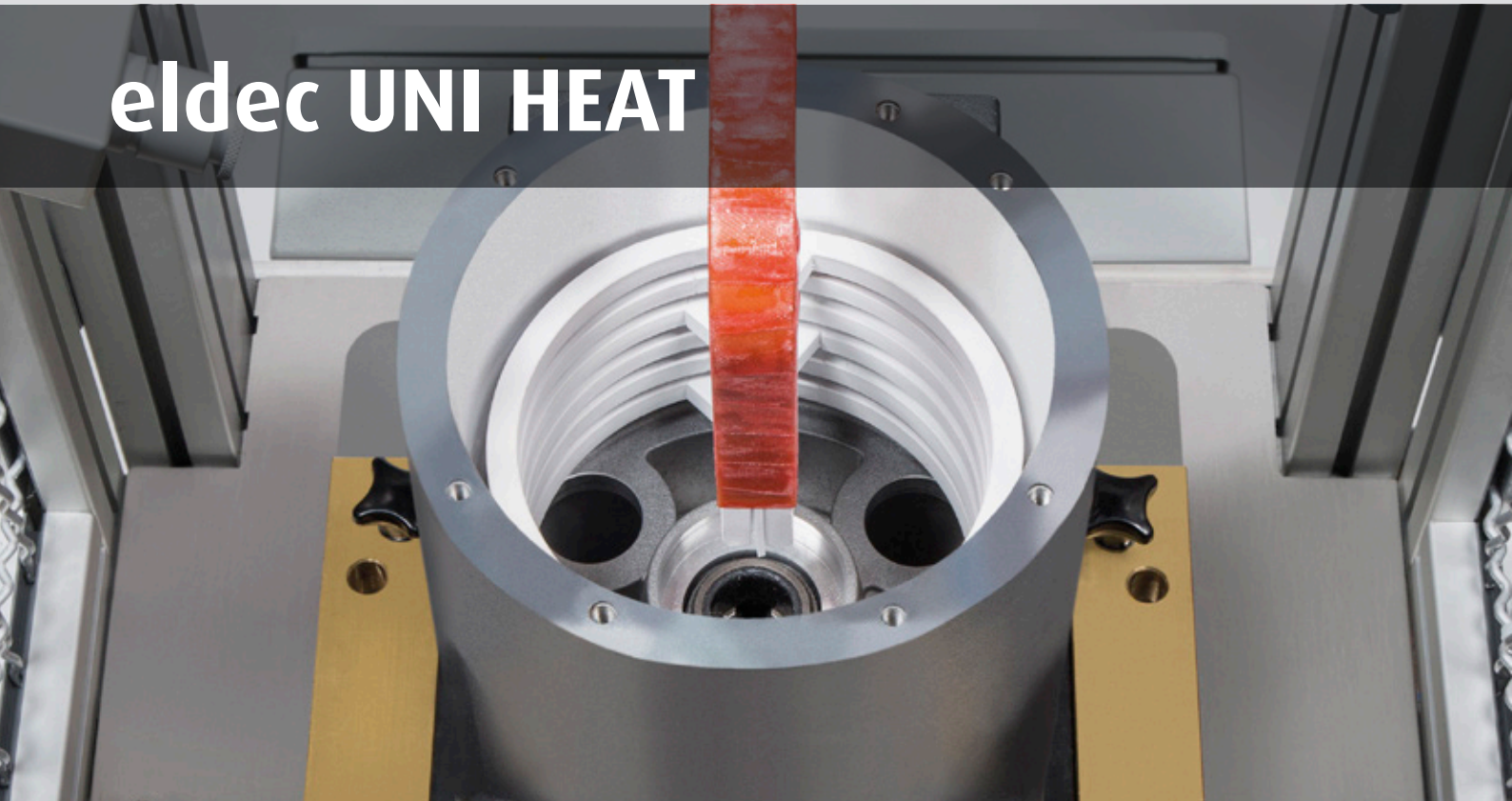




eldec UNI HEAT



UNI HEAT –
Universal Heating Solution



UNI HEAT – Universal Heating Solution

Die UNI HEAT Erwärmungssysteme stellen individualisierte Lösungen zum induktiven Fügen, Erwärmen und Löten dar.

Jedes UNI HEAT Erwärmungssystem wird auf Kundenbedürfnisse zugeschnitten und konfiguriert. Viele Vorteile beginnen bei der Berücksichtigung des Bauteilspektrums sowie auch äußerer Einflüsse, wie z.B. des Platzbedarfs.

Dabei achten wir stets auf ein bewusst einfaches Anlagendesign, um die Komplexität und somit die Kosten gering zu halten – „einfach genial“! Hierbei kommt die Präzision trotzdem nicht zu kurz.

Durch viele Optionen, wie z.B. das Verwenden von Pyrometern zum Temperaturregeln oder eine Vielzahl der eQC-Module (eldec

Quality Control), wird der Prozess stets genau überwacht und sorgt hierbei für eine hohe Reproduzierbarkeit. Die Bedienung der Anlage erfolgt über ein Touch-Panel des Generators; hierbei findet sich der Bediener wie bei allen eldec Generatoren intuitiv zurecht.

Die Handhabung der UNI HEAT Erwärmungssysteme erfolgt meist manuell durch den Anwender. Sollte sich im Laufe der Zeit die zu fertigende Menge erhöhen, so kann UNI HEAT auch in eine automatisierte Prozesskette integriert werden.

Abschließend bietet UNI HEAT ein kompaktes Erwärmungssystem für Kleinserien und Produkte mit hoher Varianz in bewährter eldec Qualität.



Erwärmen eines Motorgehäuses zum Fügen von Statoren



Touch-Panel



UNI HEAT HEM 20 MF

Ein kleiner Ausschnitt bereits realisierter Lösungen



UNI HEAT SG 18 MF

Funktionsumfang

Fügen einer Zahnradwelle in Nabe. Ein Pyrometer wird zur Sicherstellung der Temperatur verwendet. Die Meldeleuchte zeigt an, wenn die Fügetemperatur erreicht ist. Danach kann der Fügevorgang manuell erfolgen.

Ausstattung

- UNI HEAT Erwärmungssystem
- PICO-S 18 MF

Optionen

- Pyrometer



UNI HEAT HEM 30 MF

Funktionsumfang

Erwärmen eines Elektromotorengehäuses. Das Gehäuse wird auf ein WT aufgenommen und manuell in Heizposition gebracht. Durch das Schließen der Tür beginnt der Heizvorgang. Nach Erreichen der Temperatur erfolgt die Anforderung über einen Taster. Das Gehäuse kann entnommen werden.

Ausstattung

- UNI HEAT Erwärmungssystem
- ECO LINE MFG 30

Optionen

- Pyrometer, Rückkühlanlage



UNI HEAT HEM 75 MF 2A

Funktionsumfang

Erwärmen zweier Elektromotorengehäuse nacheinander. Die Gehäuse werden auf ein WT aufgenommen und manuell in Heizposition gebracht. Durch das Schließen der Tür beginnt der Heizvorgang. Nach Erreichen der Temperatur erfolgt die Anforderung über einen Taster. Der Erwärmvorgang ist beendet.

Ausstattung

- UNI HEAT Erwärmungssystem
- ECO LINE MFG 75 2A

Optionen

- 2 x Pyrometer

